

# MT-42

# PROPIEDADES



MATERIA PRIMA:  
Acero

ESPEORES (mm)  
Desde 0.5 hasta 1.2

ACABADO  
Prelacado/Galvanizado

ANCHO ÚTIL:  
1000 mm

	ESPESOR (mm)						
	0.50	0.60	0.70	0.75	0.80	1.00	1.20
P (kg/m <sup>2</sup> )	4.91	5.89	6.87	7.36	7.85	9.81	11.78
I (cm <sup>4</sup> /m)	15.218	18.262	21.307	22.829	24.351	30.441	36.529
W (cm <sup>3</sup> /m)- cara A	5.156	6.524	7.602	8.138	8.673	10.804	12.965
W (cm <sup>3</sup> /m)- cara B	4.612	5.667	6.747	7.297	7.847	10.089	12.107

P= peso perfil por metro cuadrado I= inercia perfil por metro lineal W= módulo resistente perfil por metro lineal



## DESCRIPCIÓN Y APLICACIÓN

El perfil MT-42 de Hiansa está especialmente diseñado para cubiertas metálicas y se define por los 42 mm de altura de greca, lo que dota a este perfil de una buena resistencia para cubrir un gran abanico de luces habituales. Se fabrica en espesores que van de 0,50 mm a 1,20 mm. Su ancho útil está en 1.000 mm, y su longitud habitual entre 1.600 y 14.000 mm.

Disponible tanto en galvanizado como prelacado en una amplia gama de colores según carta Hierros Se puede servir provista de perforaciones para las soluciones de montaje que así lo requieran, con 3 mm de diámetro, 5 mm entre ejes y 60° tresbolillo.



### AMBITO DE APLICACIÓN

Cubierta SANDWICH	Cubierta SANDWICH	Cubierta DECK	Fachada SIMPLE	Fachada SANDWICH	Fachada SANDWICH	Interior	Encofrado Perdido
Perfil Interior	Perfil Exterior	Perfil Base		Perfil Interior	Perfil Exterior	Falsos Techos	
👍	👍	👍		👍		👍	👍

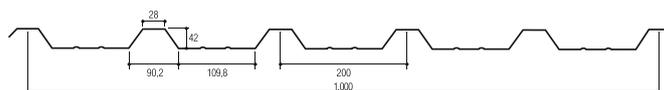
## CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS

## NORMATIVA EMPLEADA

Características Geométricas			
Característica	Valor	Unidades	Tolerancia / Norma
Canto de perfil (h)	42	mm	±1,5 EN 508-1
Canto de los rigidizadores	0	mm	+3/-1 EN 508-1
Paso de onda	200	mm	±3,0 EN 508-1
Ancho de la cresta y valle	28/90,2	mm	+4/-1 EN 508-1
Ancho útil (w)	1000	mm	(±0,1 · h) y ≤15 EN 508-1
Radio de plegado (r)	3	mm	±2,0 EN 508-1
Longitud (l)	1.600 a 14.000	mm	+20/-5 EN 508-1

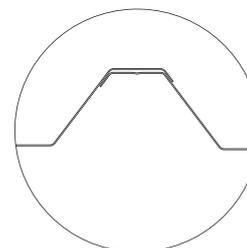
Ref. Norma	Descripción
EN 508-1	Productos para cubiertas y revestimientos de chapa metálica: Especifican para los productos autoportantes de chapa de acero. Parte 1: acero.
EN 10143	Chapas y bandas de acero con revestimiento metálico en continuo por inmersión en caliente. Tolerancias dimensionales y de forma.
EN 10169	Productos planos de acero, recubiertos en continuo de materias orgánicas (prelacados). Condiciones técnicas de suministro.
EN 10346	Productos planos de acero recubiertos en continuo por inmersión en caliente. Condiciones técnicas de suministro.
EN 14782	Chapas metálicas autoportantes para recubrimiento y revestimiento de cubiertas y fachadas. Especificaciones y requisitos de producto.

Prestaciones del Perfil			
Característica	Valor	Unidades	Tolerancia / Norma
Desviación de la rectitud	≤ a la toleran.	mm	±2/ml (max.10) EN 508-1
Desviación de la cuadratura	≤ a la toleran.	mm	≤ 0,005*w EN 508-1
Desviación del solape lateral	≤ a la toleran.	mm	±2 s/500 mm EN 508-1
Radio y ángulos de curvado	--	mm	-- EN 508-1
Espesor chapa	0,7 a 1,2	mm	UNE 10143
Tipo de acero	S220GD a S320GD		UNE 10346
Cambios de medidas	12 x 10 <sup>-4</sup> K		UNE 14782
Permeabilidad al agua	Pasa		UNE 14782
Emisiones sustanc. peligrosas			Sin emisiones
Comportamiento al fuego	Broof (t1)		RD 110/2008
Recubrimiento galvanizado			UNE 10346
Recubrimiento prelacado			UNE 10169
Reacción al fuego			Clase A1



SECCIÓN PERFIL

PRELACADO  
"CARA - A"



DETALLE SOLAPE

CUBIERTAS

ACERO S220GD - LIMITE ELASTICO 220 N/mm<sup>2</sup>  
CARGAS ADMISIBLES (kp/m<sup>2</sup>) SEGÚN DISTANCIA ENTRE CORREAS (m)

PRESIÓN									1 Vano	SUCCIÓN								
3.00	2.75	2.5	2.25	2	1.75	1.5	1.25	1	e(mm)	1	1.25	1.5	1.75	2	2.25	2.5	2.75	3.00
41	54	74	103	133	175	240	347	545	0.50	487	310	214	156	118	92	74	54	41
49	65	88	123	168	221	303	439	690	0.60	599	381	263	191	145	114	88	65	49
57	76	103	144	196	258	354	512	804	0.70	713	454	313	228	173	135	103	76	57
61	81	110	154	210	276	378	548	861	0.75	771	491	339	247	187	146	110	81	61
65	87	118	165	223	294	403	584	917	0.80	829	528	364	265	201	157	118	87	65
81	108	147	206	278	366	502	728	1143	1.00	1066	679	468	342	259	203	147	108	81
97	130	177	247	334	440	603	873	1371	1.20	1280	815	562	410	311	243	177	130	97

PRESIÓN									2 Vanos	SUCCIÓN								
3.00	2.75	2.5	2.25	2	1.75	1.5	1.25	1	e(mm)	1	1.25	1.5	1.75	2	2.25	2.5	2.75	3.00
56	68	83	104	133	175	240	347	545	0.50	487	310	214	156	118	92	74	60	50
71	86	105	132	168	221	303	439	609	0.60	599	381	263	191	145	114	91	74	61
83	100	123	153	196	258	354	512	804	0.70	713	454	313	228	173	135	108	88	73
89	107	132	164	210	276	378	548	861	0.75	771	491	339	247	187	146	117	96	79
95	114	140	175	223	294	403	584	917	0.80	829	528	364	265	201	157	126	103	85
118	143	175	218	278	366	502	728	1143	1.00	1066	679	468	342	259	203	162	132	110
142	171	209	261	334	440	603	873	1371	1.20	1280	815	562	410	311	243	195	159	132

PRESIÓN									3 Vanos	SUCCIÓN								
3.00	2.75	2.5	2.25	2	1.75	1.5	1.25	1	e(mm)	1	1.25	1.5	1.75	2	2.25	2.5	2.75	3.00
71	86	105	131	167	220	301	435	683	0.50	610	389	268	196	149	117	93	76	63
91	109	133	165	212	278	381	551	864	0.60	750	478	330	241	183	143	115	94	78
106	127	155	193	247	324	444	642	1007	0.70	893	569	393	287	218	171	137	112	93
113	136	166	207	264	347	475	687	1078	0.75	966	615	425	310	236	185	148	121	101
121	145	177	221	281	370	506	731	1149	0.80	1038	662	457	334	254	199	160	130	108
150	181	221	275	350	461	630	912	1431	1.00	1335	851	588	429	326	256	205	168	140
180	217	265	330	420	553	757	1095	1717	1.20	1602	1021	706	515	392	307	247	202	168



Sobrecargas de servicio admisibles, uniformemente distribuidas en kg/m<sup>2</sup>. Las tablas se han obtenido en función de una metodología de cálculo establecida de acuerdo a lo indicado en la norma NBE EA-95. Estos resultados cumplen los Estados Límite Últimos de tensiones normales y tangenciales prescritos en dicha normativa y con una limitación del Estado Límite de Servicio de deformaciones de L/200.

ACERO S220GD - LIMITE ELASTICO 220 N/mm<sup>2</sup>  
 CARGAS ADMISIBLES (kg/m<sup>2</sup>) SEGÚN DISTANCIA ENTRE CORREAS (m)

**FACHADAS**

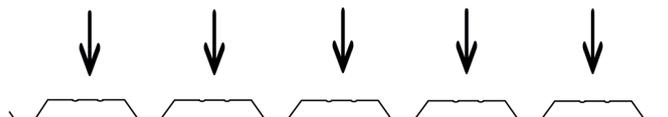
SUCCIÓN									1 Vano	PRESIÓN								
3.00	2.75	2.5	2.25	2	1.75	1.5	1.25	1	e(mm)	1	1.25	1.5	1.75	2	2.25	2.5	2.75	3.00
45	59	79	108	137	180	244	352	550	0.50	492	315	219	161	123	97	79	59	45
55	71	94	129	174	227	309	445	696	0.60	604	387	169	197	151	119	94	71	55
64	83	110	151	203	265	360	519	811	0.70	720	461	320	235	180	142	110	83	64
68	89	118	162	217	283	386	556	868	0.75	778	498	346	254	195	154	118	89	68
73	94	126	172	231	302	411	592	925	0.80	837	536	372	273	209	165	126	94	73
91	118	157	216	288	376	512	738	1152	1.00	1076	689	478	351	269	213	157	118	91
109	142	189	259	346	452	615	885	1383	1.20	1291	826	574	422	323	255	189	142	109

SUCCIÓN									2 Vanos	PRESIÓN								
3.00	2.75	2.5	2.25	2	1.75	1.5	1.25	1	e(mm)	1	1.25	1.5	1.75	2	2.25	2.5	2.75	3.00
61	73	88	109	137	180	244	352	550	0.50	492	315	219	161	123	97	79	65	55
77	92	111	137	174	227	309	445	696	0.60	604	387	269	197	151	119	97	80	67
90	107	130	160	203	265	360	519	811	0.70	720	461	320	235	180	142	115	95	80
96	115	139	171	217	283	386	556	868	0.75	778	498	346	254	195	154	125	103	86
103	122	148	183	231	302	411	592	925	0.80	837	536	372	273	209	165	134	111	93
128	152	184	228	288	376	512	738	1152	1.00	1076	689	478	351	269	213	172	142	120
154	183	221	273	346	452	615	885	1383	1.20	1291	826	574	422	323	255	207	171	143

SUCCIÓN									3 Vanos	PRESIÓN								
3.00	2.75	2.5	2.25	2	1.75	1.5	1.25	1	e(mm)	1	1.25	1.5	1.75	2	2.25	2.5	2.75	3.00
76	91	110	136	172	224	306	440	687	0.50	615	394	273	201	154	121	98	81	68
97	115	139	172	217	284	387	557	870	0.60	756	484	336	247	189	149	121	100	84
113	134	162	200	253	331	450	649	1014	0.70	900	576	400	294	225	178	144	119	100
121	143	174	214	271	354	482	694	1085	0.75	973	623	432	318	243	192	156	129	108
128	153	185	228	289	374	514	740	1156	0.80	1046	670	465	342	262	207	167	138	116
160	190	230	285	360	470	640	922	1441	1.00	1345	861	598	439	336	266	215	178	149
192	229	277	341	432	564	768	1106	1729	1.20	1614	1033	717	527	404	319	258	213	179



Sobrecargas de servicio admisibles, uniformemente distribuidas en kg/m<sup>2</sup>. Las tablas se han obtenido en función de una metodología de cálculo establecida de acuerdo a lo indicado en la norma NBE EA-95. Estos resultados cumplen los Estados Límite Últimos de tensiones normales y tangenciales prescritos en dicha normativa y con una limitación del Estado Límite de Servicio de deformaciones de L/200.