

**MT-76**
**PROPIEDADES**

**MATERIA PRIMA:**  
 Acero

**ESPESORES (mm)**  
 0.75 hasta 1.2

**ACABADO**  
 Galvanizado

**ANCHO ÚTIL:** 880 mm

	ESPESOR (mm)			
	0.75	0.80	1.00	1.20
P (kg/m <sup>2</sup> )	8,36	8,92	11,15	13,38
I (cm <sup>4</sup> /m)	75,58	89,00	111,10	133,00
W (cm <sup>3</sup> /m)- fibra superior	24,01	27,30	33,80	40,50
A <sub>p</sub> (mm <sup>2</sup> /m)	998	1.135,30	1.411,80	1.694,10

P=peso perfil por metro cuadrado I=Inercia perfil por metro lineal W=módulo resistente perfil por metro lineal  
 A<sub>p</sub>=sección útil de acero por lineal


**DESCRIPCIÓN Y APLICACIÓN**

El forjado colaborante representa la solución constructiva más idónea para todas aquellas obras donde se requieran tanto las máximas prestaciones técnicas y mecánicas, como rapidez de ejecución y garantías. Gracias a sus características superiores, se adapta a cualquier tipología edificatoria (industrial, comercial, deportiva, residencial). Presenta notables beneficios económicos, sobre todo si se tiene en cuenta al inicio del proyecto: comporta una disminución del canto medio del forjado, y por tanto una reducción de peso que se traduce en una reducción de la sección resistente de la estructura (pilares, vigas, cimentaciones).

El fundamento de los forjados compuestos radica en la tecnología usada para potenciar la adherencia entre la chapa de acero conformada y el hormigón. Esta tecnología se denomina también forjado colaborante por la colaboración entre los dos materiales que componen el forjado, para hacer frente a las tensiones generadas por las cargas. La adhesión mecánica de los dos componentes se realiza a través de las indentaciones en los flancos inclinados del perfil de acero galvanizado. La adhesión química de por sí sola, no sería suficiente para garantizar una unión eficiente que haga realmente trabajar el forjado compuesto como estructura mixta.

Las características del MT-76 han sido desarrolladas en colaboración con el Grupo de Estructuras del Departamento de Medios Continuos de la Escuela de Ingenieros Superiores de Sevilla, dentro de un marco de cooperación con AICIA - Asociación de Investigación y Cooperación Industrial de Andalucía.

Los ensayos experimentales llevados a cabo se ajustan a las prescripciones de las Normativas Eurocódigo 4 y Eurocódigo 3, únicas normativas de referencia y obligado cumplimiento a nivel europeo.

Los valores publicados en las tablas se refieren a la sobrecarga estática admisible y la sección de armadura al momento flector negativo en caso de apoyos intermedios. Los ensayos a rotura de losas de diferente tipología han facilitado los parámetros característicos "m" y "k" que definen la recta de referencia del forjado MT-76. Esta recta proporciona el dato de sobrecarga admisible en función del espesor de la chapa y del canto del forjado.

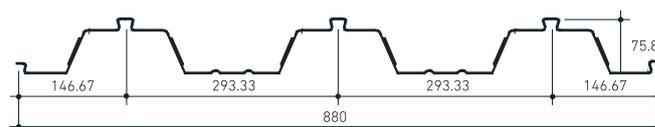
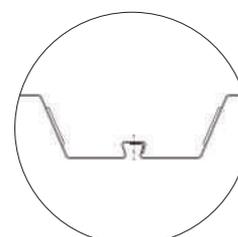
Tras obtener estos valores, siguiendo las modalidades de ensayo descritas en el EC4, se han comprobado por medio de los obligados ensayos de comprobación.

**CARACTERÍSTICAS DEL PERFIL**
**NORMATIVA EMPLEADA**

Características Geométricas			
Característica	Valor	Unidades	Tolerancia / Norma
Canto de perfil (h)	75.8	mm	±1,5 EN 1090
Paso de onda	293	mm	+4/-1 EN 1090
Ancho de la cresta y valle	164/129	mm	+4/-1 EN 1090
Ancho útil (w)	880	mm	(±0,1 · h) y ≤15 EN 1090
Profundidad relieve alma	3.5	mm	-0.5/+1 EN 1090
Longitud (l)	1.600 a 14.000	mm	+20/-5 EN 1090
Altura / Anchura rigidizador	15 / 23	mm	-0.5 a +1 / ±0,1 EN 1090
Clase de ejecución	EXC2		EN 1090

Ref. Norma	Descripción
EN 508-1	Productos para cubiertas y revestimientos de chapa metálica. Especifican para los productos autoportantes de chapa de acero. Parte 1: acero.
EN 10143	Chapas y bandas de acero con revestimiento metálico en continuo por inmersión en caliente. Tolerancias dimensionales y de forma.
EN 10346	Productos planos de acero recubiertos en continuo por inmersión en caliente. Condiciones técnicas de suministro.
EN 1090-2	Ejecución de estructuras de acero y aluminio. Parte 2: Requisitos técnicos para las estructuras de acero.
EN 1090-4	Ejecución de estructuras de acero y aluminio. Parte 4: Requisitos técnicos para elementos estructurales y estructuras de acero conformados en frío para aplicaciones de cubierta, techo, forjado y muro.

Prestaciones del Perfil			
Característica	Valor	Unidades	Tolerancia / Norma
Desviación de la rectitud	≤ a la toleran.	mm	±2/ml (max.10) EN 1090
Desviación de la cuadratura	≤ a la toleran.	mm	≤ 0,005*w EN 1090
Desviación del solape lateral	≤ a la toleran.	mm	±2 s/500 mm EN 1090
Espesor chapa	0,75 a 1,2	mm	EN 10143
Tipo de acero	S220GD a S350GD		EN 10346
Emisión cadmio y compuestos	CUMPLE - Sin emisiones		EN 1090
Emisión radioactividad	CUMPLE - Sin emisiones		EN 1090
Comportamiento al fuego	Broof (t1)		RD 110/2008
Durabilidad	Galvanizado en caliente		EN 10346
Reacción al fuego	Clase A1		EN 13501-1
Capacidad portante	Ver tablas de carga		EN 1993 - EC3 y EC4


**SECCIÓN PERFIL**

**DETALLE SOLAPE**

## MT-76 - DISPOSICIÓN 1 VANO - 2 APOYOS

 SOBRECARGAS ESTÁTICAS (daN/m<sup>2</sup>) **ESPESOR 0.75mm**

		H [ cm ]															
		10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
Luz [m]	2,00	1340	1537	1733	1929	2126	2322	2518	2714	2911	3059	3191	3321	3448	3573	3696	3816
	2,20	1126	1291	1455	1620	1785	1950	2115	2280	2445	2610	2775	2540	2683	2827	2970	3113
	2,40	961	1102	1243	1383	1524	1665	1806	1634	1753	1872	1991	2110	2230	2349	2468	2587
	2,60	802	938	1074	971	1071	1171	1272	1372	1472	1572	1673	1773	1873	1973	2074	2174
	2,80	670	652	737	822	907	992	1077	1162	1247	1333	1418	1503	1588	1673	1758	1843
	3,00	482	555	628	701	773	846	919	992	1065	1137	1210	1283	1356	1429	1501	1574
	3,20	413	476	538	601	663	726	789	851	914	976	1039	1102	1164	1227	1289	1352
	3,40	355	409	463	517	571	625	679	734	788	842	896	950	1004	1058	1112	1166
	3,60	306	353	400	446	493	540	587	634	681	728	775	822	869	916	962	1009
	3,80	264	305	345	386	427	468	509	549	590	631	672	712	753	794	835	876
	4,00	228	263	299	334	370	405	441	476	512	547	583	618	654	689	725	760
	4,20	182	227	258	289	320	351	382	413	444	475	506	537	568	598	629	660
	4,40	135	196	223	250	277	304	331	358	385	411	438	465	492	519	546	573
	4,60	96	156	192	215	239	262	286	309	332	356	379	403	426	449	473	496
	4,80	63	113	164	185	205	225	246	266	286	306	327	347	367	388	408	428
5,00	35	76	130	158	175	193	210	228	245	263	280	298	315	333	350	368	

## MT-76 - DISPOSICIÓN 2 VANOS - 3 APOYOS

 SOBRECARGAS ESTÁTICAS (daN/m<sup>2</sup>) **ESPESOR 0.75mm**

		H [ cm ]															
		10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
Luz [m]	2,00	1373	1492	1609	1725	1838	1949	2059	2167	2272	2376	2477	2577	2675	2770	2864	2955
	2,20	1233	1340	1445	1548	1649	1748	1846	1941	2035	2127	2218	2306	2393	2478	2561	2643
	2,40	1170	1213	1307	1400	1491	1580	1668	1754	1838	1921	2002	2081	2159	2235	2309	2382
	2,60	1019	1105	1191	1275	1357	1438	1517	1595	1671	1745	1819	1890	1960	2029	2094	2161
	2,80	934	1013	1091	1167	1242	1316	1388	1458	1528	1595	1662	1727	1790	1852	1913	1972
	3,00	859	934	1005	1074	1143	1210	1276	1340	1403	1465	1526	1585	1643	1699	1754	1808
	3,20	766	864	934	1005	1074	1143	1210	1276	1340	1403	1465	1526	1585	1643	1699	1754
	3,40	689	606	686	765	844	924	1003	1082	1162	1241	1320	1351	1461	1514	1565	1616
	3,60	462	531	601	671	741	810	880	950	1020	1089	1159	1229	1299	1342	1385	1426
	3,80	406	467	529	590	652	714	775	837	898	960	1021	1083	1145	1206	1268	1325
	4,00	358	412	467	521	576	630	685	739	794	848	903	957	1012	1067	1121	1176
	4,20	316	364	413	461	510	558	607	655	703	752	800	849	897	945	994	1042
	4,40	280	323	366	409	452	495	538	581	624	667	710	753	797	840	883	926
	4,60	248	286	324	363	401	439	478	516	555	593	631	670	708	747	785	823
	4,80	219	253	288	322	356	390	425	459	493	527	562	596	630	665	698	733
5,00	194	225	255	286	316	347	377	408	438	469	499	530	560	591	622	652	

## MT-76 - DISPOSICIÓN 3 VANOS - 4 APOYOS

 SOBRECARGAS ESTÁTICAS (daN/m<sup>2</sup>) **ESPESOR 0.75mm**

		H [ cm ]															
		10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
Luz [m]	2,00	1437	1562	1685	1806	1925	2042	2157	2270	2381	2490	2596	2701	2803	2904	3002	3099
	2,20	1291	1403	1513	1621	1728	1832	1935	2035	2134	2231	2326	2419	2510	2600	2687	2773
	2,40	1170	1271	1370	1467	1563	1657	1749	1840	1928	2015	2101	2184	2266	2346	2425	2501
	2,60	1040	1159	1249	1337	1424	1509	1592	1674	1754	1833	1910	1986	2059	2132	2202	2272
	2,80	911	1044	1145	1225	1304	1382	1458	1532	1605	1677	1747	1815	1882	1948	2012	2075
	3,00	805	923	1041	1129	1201	1275	1348	1418	1486	1551	1615	1668	1729	1789	1847	1904
	3,20	718	824	924	1008	1081	1151	1218	1282	1343	1401	1457	1510	1560	1608	1654	1700
	3,40	646	557	630	703	776	849	922	995	1068	1141	1214	1287	1360	1433	1506	1579
	3,60	423	487	551	615	679	743	807	871	935	999	1063	1127	1191	1255	1319	1383
	3,80	370	427	483	539	596	652	709	765	821	878	934	990	1047	1103	1159	1216
	4,00	325	375	425	475	524	574	624	674	723	773	823	873	922	972	1022	1072
	4,20	286	330	374	418	462	506	550	594	638	682	727	771	815	859	903	947
	4,40	252	291	330	369	408	447	486	525	564	603	643	681	720	759	799	838
	4,60	222	257	291	326	361	395	430	464	499	534	568	603	638	672	707	742
	4,80	195	226	257	288	318	349	380	411	441	472	503	534	564	595	626	657
5,00	172	199	226	254	281	308	335	363	390	418	445	472	499	526	554	581	

 HA-25 - fck=25N/mm<sup>2</sup> - Chapa - fy=220N/mm<sup>2</sup> - Flecha L/250 - 0% coef. redistribución negativos

 apuntalar centro del vano

Para otros valores, contactar con el Departamento Técnico para evaluar la solución más óptima en cada caso y recibir un asesoramiento personalizado.

HIANSA S.A. no se responsabiliza de las causas provocadas por el incumplimiento de las condiciones expresadas en todos los puntos de la presente ficha técnica.

## MT-76 - DISPOSICIÓN 1 VANO - 2 APOYOS

 SOBRECARGAS ESTÁTICAS (daN/m<sup>2</sup>) **ESPESOR 0.8mm**

		H (cm)													
		12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
LUZ (m)	2,00	1829	2037	2244	2451	2659	2826	2738	2924	3110	3296	3481	3611	3733	3853
	2,20	1535	1709	1634	1787	1939	2092	2244	2396	2549	2701	2854	3006	3159	3311
	2,40	1104	1231	1358	1484	1611	1738	1865	1992	2119	2246	2372	2499	2626	2753
	2,60	927	1034	1140	1247	1354	1461	1568	1674	1781	1888	1995	2101	2208	2315
	2,80	785	876	967	1057	1148	1239	1330	1420	1511	1602	1693	1783	1874	1965
	3,00	670	748	825	903	981	1058	1136	1214	1291	1369	1447	1524	1602	1680
	3,20	575	642	709	776	843	909	976	1043	1110	1177	1244	1311	1378	1445
	3,40	496	553	611	669	727	785	843	901	959	1017	1075	1133	1191	1248
	3,60	428	479	529	579	630	680	730	781	831	881	932	982	1032	1083
	3,80	330	415	459	503	547	590	634	678	722	766	810	853	897	941
	4,00	250	360	399	437	475	513	552	590	628	666	705	743	781	819
	4,20	185	282	346	380	413	446	480	513	547	580	614	647	680	714
	4,40	131	212	300	330	359	388	417	446	476	505	534	563	592	622
	4,60	86	154	239	286	311	337	362	388	413	439	464	490	515	540
	4,80	48	105	177	247	269	291	313	336	358	380	402	424	447	469
	5,00	16	64	125	200	232	251	270	289	309	328	347	367	386	405
	5,20														
5,40															
5,60															
5,80															
6,00															

## MT-76 - DISPOSICIÓN 2 VANOS - 3 APOYOS

 SOBRECARGAS ESTÁTICAS (daN/m<sup>2</sup>) **ESPESOR 0.8mm**

		H (cm)													
		12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
LUZ (m)	2,00	1642	1757	1870	1981	2091	2198	2303	2407	2508	2607	2705	2800	2894	2985
	2,20	1474	1576	1677	1777	1874	1970	2063	2155	2246	2334	2421	2505	2588	2669
	2,40	1334	1426	1517	1606	1694	1779	1864	1946	2027	2106	2184	2260	2334	2406
	2,60	1215	1299	1381	1462	1541	1618	1694	1769	1842	1913	1983	2052	2119	2184
	2,80	1114	1190	1265	1338	1410	1480	1549	1617	1683	1748	1811	1873	1934	1993
	3,00	962	1073	1164	1231	1296	1361	1424	1485	1546	1605	1663	1719	1774	1828
	3,20	835	932	1028	1124	1197	1256	1314	1370	1426	1480	1532	1584	1634	1683
	3,40	729	814	898	983	1067	1151	1217	1269	1319	1369	1417	1465	1511	1556
	3,60	640	714	789	863	937	1011	1086	1160	1225	1271	1315	1359	1401	1442
	3,80	564	629	695	761	826	892	958	1023	1089	1154	1220	1264	1303	1341
	4,00	498	556	614	673	731	789	847	905	964	1022	1080	1138	1196	1249
	4,20	441	493	545	596	648	700	752	803	855	907	959	1010	1062	1114
	4,40	391	438	484	530	576	622	668	714	760	806	853	899	945	991
	4,60	348	389	430	471	512	554	595	636	677	718	759	801	842	883
	4,80	309	346	383	419	456	493	530	567	603	640	677	714	750	787
	5,00	275	308	340	373	406	439	472	505	538	571	604	637	669	702
	5,20	244	273	303	332	362	391	420	450	479	509	538	568	597	626
5,40	205	243	269	295	322	348	374	400	427	453	479	506	532	558	
5,60	146	215	239	262	286	309	332	356	379	403	426	450	473	497	
5,80	97	169	211	232	253	274	295	316	337	358	378	399	420	441	
6,00	56	115	186	205	223	242	260	279	298	316	335	354	372	391	

## MT-76 - DISPOSICIÓN 3 VANOS - 4 APOYOS

 SOBRECARGAS ESTÁTICAS (daN/m<sup>2</sup>) **ESPESOR 0.8mm**

		H (cm)													
		12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
LUZ (m)	2,00	1719	1840	1958	2075	2190	2303	2413	2522	2628	2733	2835	2935	3034	3130
	2,20	1544	1652	1758	1862	1964	2065	2163	2260	2355	2448	2539	2628	2716	2801
	2,40	1398	1495	1590	1684	1776	1867	1955	2042	2127	2211	2292	2372	2450	2527
	2,60	1274	1363	1449	1534	1617	1699	1779	1857	1934	2010	2083	2156	2226	2295
	2,80	1169	1249	1328	1405	1481	1555	1628	1699	1769	1838	1905	1970	2034	2096
	3,00	889	991	1094	1196	1299	1401	1497	1562	1626	1688	1749	1809	1867	1924
	3,20	770	859	948	1037	1126	1215	1304	1393	1482	1558	1614	1668	1722	1774
	3,40	671	749	826	904	982	1060	1138	1215	1293	1371	1449	1527	1593	1641
	3,60	587	655	724	792	860	929	997	1065	1133	1202	1270	1338	1407	1475
	3,80	516	576	636	696	756	817	877	937	997	1057	1117	1178	1238	1298
	4,00	454	507	560	614	667	720	773	827	880	933	986	1039	1093	1146
	4,20	401	448	495	542	589	637	684	731	778	825	872	920	967	1014
	4,40	354	396	438	480	522	564	605	647	689	731	773	815	857	899
	4,60	313	350	388	425	462	499	537	574	611	648	686	723	760	797
	4,80	277	310	343	376	409	443	476	509	542	575	608	641	675	708
	5,00	234	274	304	333	363	392	422	451	481	510	540	569	599	628
	5,20	167	242	268	295	321	347	373	399	426	452	478	504	531	557
5,40	111	187	237	260	283	307	330	353	376	400	423	446	470	493	
5,60	65	128	205	229	249	270	291	311	332	353	373	394	415	435	
5,80	27	78	142	201	219	237	255	274	292	310	328	347	365	383	
6,00		36	89	155	191	207	223	239	255	272	288	304	320	336	

 HA-25 - fck=25N/mm<sup>2</sup> - Chapa - fy=220N/mm<sup>2</sup> - Flecha L/250 - 0% coef. redistribución negativos

apuntalar centro del vano

Para otros valores, contactar con el Departamento Técnico para evaluar la solución más óptima en cada caso y recibir un asesoramiento personalizado.

HIANSA S.A. no se responsabiliza de las causas provocadas por el incumplimiento de las condiciones expresadas en todos los puntos de la presente ficha técnica.

## MT-76 - DISPOSICIÓN 1 VANO - 2 APOYOS

 SOBRECARGAS ESTÁTICAS (daN/m<sup>2</sup>) **ESPESOR 1.0mm**

		H (cm)													
		12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
LUZ (m)	2,00	2212	2416	2562	2706	2847	2986	3122	3256	3387	3516	3642	3766	3887	4006
	2,20	1851	2061	2271	2435	2562	2686	2808	2927	3045	3160	3273	3383	3491	3597
	2,40	1575	1754	1932	2111	1996	2153	2310	2467	2625	2782	2939	3064	3162	3257
	2,60	1358	1284	1416	1549	1682	1814	1947	2079	2212	2345	2477	2610	2742	2875
	2,80	978	1091	1204	1317	1430	1543	1656	1769	1882	1995	2108	2221	2334	2447
	3,00	838	935	1032	1129	1226	1323	1420	1517	1615	1712	1809	1906	2003	2100
	3,20	722	806	890	974	1058	1142	1226	1310	1394	1478	1562	1646	1730	1814
	3,40	626	699	772	845	918	991	1064	1137	1210	1283	1356	1429	1502	1575
	3,60	501	608	672	736	800	863	927	991	1055	1119	1182	1246	1310	1374
	3,80	392	531	587	643	699	755	811	867	923	978	1034	1090	1146	1202
	4,00	303	430	514	563	612	661	711	760	809	858	907	956	1006	1055
	4,20	230	336	451	494	537	581	624	667	711	754	797	840	884	927
	4,40	170	259	369	434	472	510	548	587	625	663	701	739	778	816
	4,60	120	195	288	381	414	448	482	516	549	583	617	651	684	718
	4,80	78	141	220	317	364	394	423	453	483	513	542	572	602	632
	5,00	42	96	163	245	319	345	371	398	424	450	476	503	529	555
	5,20														
5,40															
5,60															
5,80															
6,00															

## MT-76 - DISPOSICIÓN 2 VANOS - 3 APOYOS

 SOBRECARGAS ESTÁTICAS (daN/m<sup>2</sup>) **ESPESOR 1.0mm**

		H (cm)													
		12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
LUZ (m)	2,00	1772	1887	2000	2110	2219	2326	2430	2533	2634	2732	2829	2924	3016	3107
	2,20	1592	1695	1795	1894	1990	2085	2179	2270	2360	2447	2533	2617	2700	2780
	2,40	1442	1534	1625	1713	1800	1885	1969	2051	2131	2210	2287	2362	2436	2508
	2,60	1315	1399	1480	1560	1639	1716	1792	1866	1938	2009	2078	2146	2213	2277
	2,80	1207	1282	1357	1429	1501	1571	1639	1707	1772	1837	1900	1961	2021	2080
	3,00	1112	1182	1249	1316	1381	1445	1508	1569	1629	1687	1745	1801	1855	1909
	3,20	1030	1093	1156	1217	1277	1335	1392	1448	1503	1557	1609	1660	1710	1759
	3,40	904	1008	1073	1129	1184	1238	1291	1342	1392	1442	1490	1536	1582	1627
	3,60	795	888	980	1051	1102	1152	1200	1248	1294	1339	1383	1426	1468	1509
	3,80	703	785	866	948	1028	1074	1119	1163	1206	1248	1288	1328	1366	1404
	4,00	623	696	769	842	914	987	1046	1087	1127	1165	1203	1239	1275	1309
	4,20	555	620	685	750	814	879	944	1009	1055	1090	1125	1159	1192	1224
	4,40	495	553	611	669	727	785	844	902	960	1018	1055	1086	1116	1146
	4,60	442	494	546	599	651	703	755	807	859	912	964	1016	1048	1075
	4,80	396	442	489	536	583	630	677	724	771	818	864	911	958	1005
	5,00	354	396	439	481	523	565	607	650	692	734	776	818	861	903
	5,20	317	355	393	431	470	508	546	584	622	660	698	736	774	812
5,40	253	319	353	387	421	456	490	524	559	593	627	661	696	730	
5,60	188	282	316	347	378	409	440	471	502	533	564	595	625	656	
5,80	133	211	283	311	339	367	395	423	451	478	506	534	562	590	
6,00	87	152	234	279	304	329	354	379	404	429	454	479	504	529	

## MT-76 - DISPOSICIÓN 3 VANOS - 4 APOYOS

 SOBRECARGAS ESTÁTICAS (daN/m<sup>2</sup>) **ESPESOR 1.0mm**

		H (cm)													
		12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
LUZ (m)	2,00	1855	1975	2093	2210	2324	2436	2546	2653	2759	2863	2965	3064	3162	3257
	2,20	1667	1775	1880	1984	2086	2186	2283	2380	2474	2566	2656	2745	2832	2916
	2,40	1511	1608	1703	1796	1887	1977	2065	2151	2236	2319	2400	2479	2557	2633
	2,60	1379	1466	1552	1637	1720	1801	1880	1958	2035	2109	2183	2254	2324	2393
	2,80	1266	1345	1424	1500	1576	1650	1722	1793	1862	1930	1996	2061	2125	2187
	3,00	1167	1240	1312	1382	1451	1518	1585	1649	1713	1775	1835	1894	1952	2009
	3,20	1081	1148	1176	1279	1342	1404	1464	1524	1582	1639	1694	1748	1801	1852
	3,40	834	931	1028	1124	1221	1303	1358	1413	1466	1518	1569	1619	1668	1715
	3,60	733	818	903	988	1073	1158	1243	1315	1364	1412	1459	1504	1549	1592
	3,80	646	721	797	872	947	1022	1098	1173	1248	1316	1360	1402	1443	1483
	4,00	572	638	705	772	839	906	973	1039	1106	1173	1240	1307	1374	1438
	4,20	507	567	626	686	745	805	864	924	983	1043	1102	1162	1221	1281
	4,40	451	504	557	610	663	717	770	823	876	929	982	1036	1089	1142
	4,60	401	449	497	544	592	639	687	734	782	829	877	925	972	1020
	4,80	352	400	443	486	528	571	613	656	699	741	784	827	869	912
	5,00	285	357	396	434	472	510	548	587	625	663	701	739	778	816
	5,20	210	311	353	387	422	456	490	525	559	593	628	662	696	730
5,40	148	232	315	346	377	408	438	469	500	531	561	592	623	654	
5,60	97	166	251	309	336	364	391	419	447	474	502	530	557	585	
5,80	54	111	181	269	300	324	349	374	399	423	448	473	498	522	
6,00	18	64	123	196	266	289	311	333	355	377	399	422	444	466	

 HA-25 - fck=25N/mm<sup>2</sup> - Chapa - fy=220N/mm<sup>2</sup> - Flecha L/250 - 0% coef. redistribución negativos

apuntalar centro del vano

 Para otros valores, contactar con el **Departamento Técnico** para evaluar la solución más óptima en cada caso y recibir un asesoramiento personalizado.

HIANSA S.A. no se responsabiliza de las causas provocadas por el incumplimiento de las condiciones expresadas en todos los puntos de la presente ficha técnica.

## MT-76 - DISPOSICIÓN 1 VANO - 2 APOYOS

 SOBRECARGAS ESTÁTICAS (daN/m<sup>2</sup>) **ESPESOR 1.2mm**

		H (cm)													
		12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
LUZ (m)	2,00	2430	2578	2723	2866	3006	3144	3279	3412	3542	3670	3795	3918	4038	4156
	2,20	2171	2323	2453	2580	2706	2829	2950	3069	3185	3299	3411	3521	3628	3733
	2,40	1844	2053	2227	2342	2456	2567	2676	2783	2888	2991	3092	3190	3287	3381
	2,60	1588	1768	1948	2128	2244	2331	2489	2636	2730	2821	2910	2998	3084	3168
	2,80	1383	1540	1445	1580	1716	1851	1987	2122	2258	2393	2529	2664	2750	2828
	3,00	1008	1125	1241	1358	1475	1591	1708	1825	1942	2058	2175	2292	2408	2525
	3,20	872	973	1074	1175	1276	1378	1479	1580	1681	1782	1883	1985	2086	2187
	3,40	690	846	934	1023	1111	1199	1288	1376	1464	1552	1641	1729	1817	1905
	3,60	545	739	817	894	972	1049	1126	1204	1281	1359	1436	1513	1591	1668
	3,80	428	591	717	785	853	921	989	1057	1126	1194	1262	1330	1398	1466
	4,00	334	470	631	691	751	811	872	932	992	1052	1112	1173	1233	1293
	4,20	257	371	511	610	663	716	770	823	876	930	983	1036	1090	1143
	4,40	193	289	408	539	586	634	681	728	776	823	870	918	965	1012
	4,60	140	221	322	444	519	561	603	645	687	729	771	814	856	898
	4,80	95	164	250	354	460	497	535	572	609	647	684	722	759	797
	5,00	57	115	189	278	386	440	474	507	540	574	607	640	674	707
	5,20	15	61	120	194	282	387	419	449	479	508	538	568	597	627
	5,40														
5,60															
5,80															
6,00															

## MT-76 - DISPOSICIÓN 2 VANOS - 3 APOYOS

 SOBRECARGAS ESTÁTICAS (daN/m<sup>2</sup>) **ESPESOR 1.2mm**

		H (cm)													
		12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
LUZ (m)	2,00	1902	2016	2128	2238	2346	2451	2555	2657	2757	2855	2951	3045	3137	3227
	2,20	1710	1812	1912	2009	2105	2200	2292	2383	2472	2559	2644	2727	2809	2889
	2,40	1550	1642	1731	1819	1905	1990	2073	2154	2234	2312	2388	2463	2536	2607
	2,60	1415	1498	1579	1658	1736	1812	1887	1961	2033	2103	2172	2239	2305	2369
	2,80	1299	1374	1448	1520	1591	1660	1728	1795	1860	1924	1986	2047	2107	2165
	3,00	1198	1267	1334	1400	1465	1528	1590	1651	1711	1769	1825	1881	1935	1988
	3,20	1110	1173	1235	1296	1355	1413	1470	1525	1580	1633	1685	1735	1785	1833
	3,40	1033	1091	1148	1203	1258	1311	1363	1414	1464	1513	1561	1607	1652	1696
	3,60	964	1017	1070	1121	1172	1221	1269	1316	1362	1407	1450	1493	1534	1575
	3,80	844	942	1000	1048	1094	1140	1184	1228	1270	1311	1351	1391	1429	1466
	4,00	751	838	925	982	1025	1067	1108	1148	1187	1225	1263	1299	1334	1368
	4,20	670	748	826	905	962	1001	1039	1076	1113	1148	1182	1216	1248	1280
	4,40	599	670	740	810	881	941	976	1011	1045	1077	1109	1140	1170	1199
	4,60	538	601	664	728	791	854	917	951	983	1013	1042	1071	1099	1126
	4,80	483	540	597	655	712	769	826	883	926	954	981	1008	1034	1058
	5,00	435	487	538	590	641	693	745	796	848	899	925	950	973	996
	5,20	365	439	485	532	579	625	672	719	766	812	859	896	918	939
	5,40	281	396	438	480	523	565	607	650	692	734	777	819	861	886
5,60	211	313	395	434	472	511	549	587	626	664	703	741	779	818	
5,80	153	238	344	392	427	461	496	531	566	601	636	670	705	740	
6,00	104	175	264	354	385	417	449	480	512	543	575	607	638	670	

## MT-76 - DISPOSICIÓN 3 VANOS - 4 APOYOS

 SOBRECARGAS ESTÁTICAS (daN/m<sup>2</sup>) **ESPESOR 1.2mm**

		H (cm)													
		12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
LUZ (m)	2,00	1990	2110	2227	2342	2456	2567	2676	2783	2888	2991	3092	3190	3287	3381
	2,20	1790	1897	2002	2105	2206	2305	2402	2497	2591	2682	2772	2860	2945	3030
	2,40	1624	1720	1814	1906	1997	2086	2173	2259	2343	2425	2505	2584	2661	2736
	2,60	1483	1570	1655	1739	1821	1901	1980	2057	2133	2207	2280	2351	2420	2488
	2,80	1362	1441	1519	1595	1669	1743	1814	1885	1954	2021	2087	2151	2214	2275
	3,00	1257	1329	1400	1470	1538	1605	1671	1735	1798	1859	1919	1978	2035	2091
	3,20	1165	1232	1297	1361	1424	1485	1545	1604	1662	1718	1773	1826	1879	1930
	3,40	1084	1146	1206	1265	1323	1379	1434	1488	1541	1593	1643	1692	1740	1787
	3,60	1013	982	1084	1179	1233	1285	1336	1386	1434	1482	1528	1574	1618	1661
	3,80	778	869	959	1050	1140	1200	1248	1294	1339	1383	1426	1467	1508	1547
	4,00	691	771	852	932	1013	1094	1168	1211	1253	1293	1333	1372	1409	1446
	4,20	615	687	759	831	903	975	1047	1119	1175	1213	1249	1285	1320	1353
	4,40	549	613	678	743	807	872	936	1001	1065	1130	1173	1206	1238	1270
	4,60	471	549	607	665	723	781	839	897	955	1013	1071	1129	1164	1193
	4,80	386	492	544	596	649	701	753	805	857	910	962	1014	1066	1118
	5,00	315	442	489	536	583	630	677	724	771	818	865	912	959	1006
	5,20	235	344	437	482	524	566	609	651	694	736	779	821	864	906
	5,40	170	260	371	433	471	510	548	586	625	663	702	740	778	817
5,60	115	190	282	389	424	459	493	528	563	597	632	667	701	736	
5,80	70	131	209	303	381	413	444	475	507	538	569	601	632	663	
6,00	31	82	147	226	322	371	399	428	456	484	512	541	569	597	

 HA-25 - fck=25N/mm<sup>2</sup> - Chapa - fy=220N/mm<sup>2</sup> - Flecha L/250 - 0% coef. redistribución negativos

apuntalar centro del vano

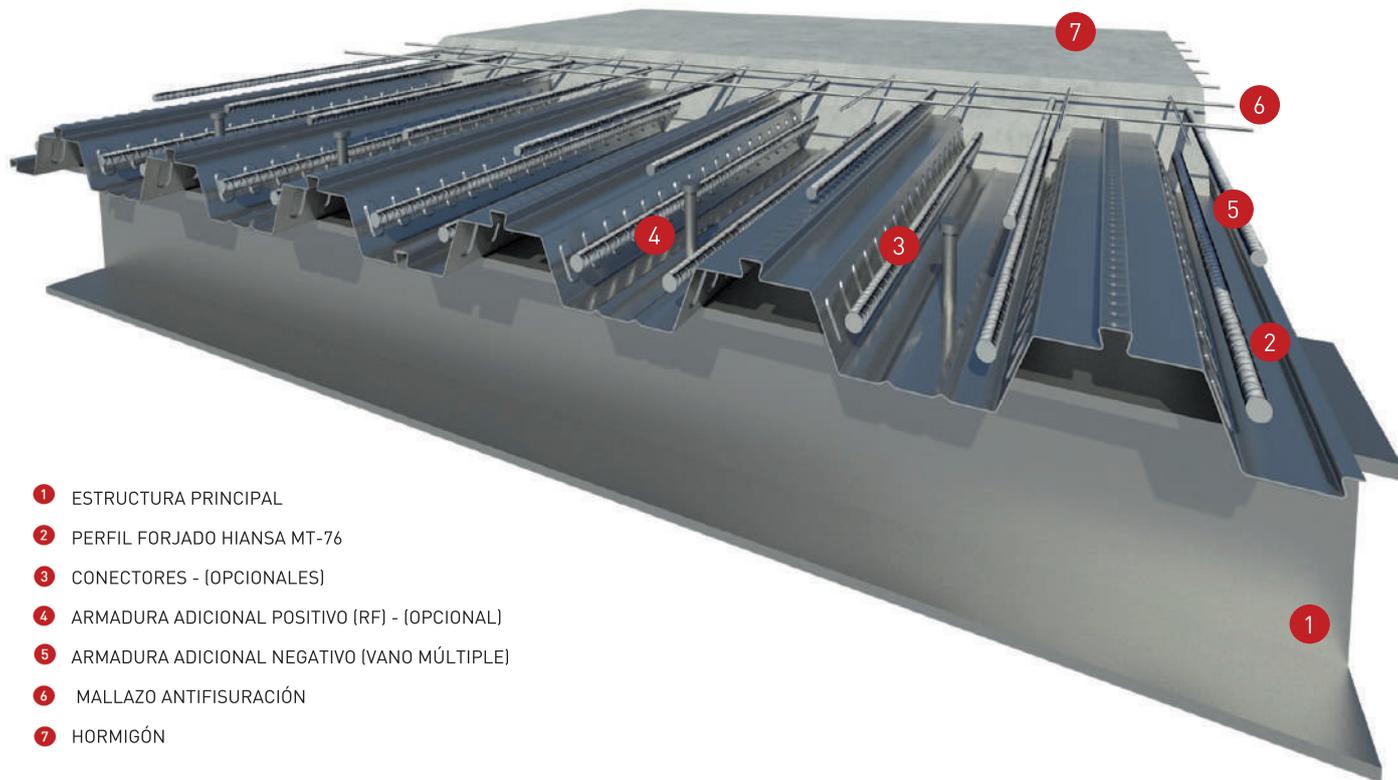
Para otros valores, contactar con el Departamento Técnico para evaluar la solución más óptima en cada caso y recibir un asesoramiento personalizado.

HIANSA S.A. no se responsabiliza de las causas provocadas por el incumplimiento de las condiciones expresadas en todos los puntos de la presente ficha técnica.

## FORJADO MT-76

## FORJADO COLABORANTE

### DETALLES TIPO



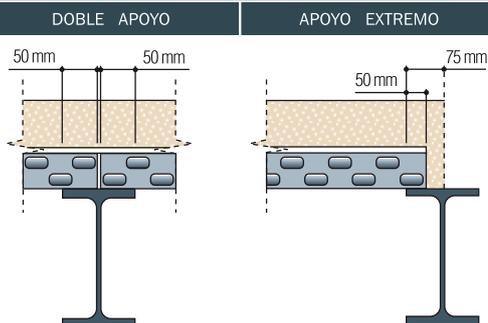
- 1 ESTRUCTURA PRINCIPAL
- 2 PERFIL FORJADO HIANSA MT-76
- 3 CONECTORES - [OPCIONALES]
- 4 ARMADURA ADICIONAL POSITIVO (RF) - [OPCIONAL]
- 5 ARMADURA ADICIONAL NEGATIVO (VANO MÚLTIPLE)
- 6 MALLAZO ANTIFISURACIÓN
- 7 HORMIGÓN

Perspectiva orientativa

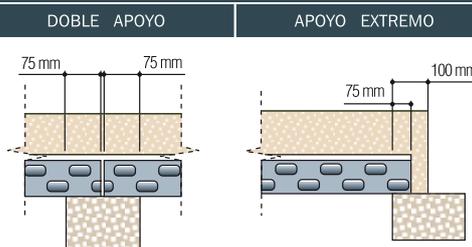
Sección tipo de forjado colaborante MT-76, en el que aparecen indicadas todas las armaduras que se pueden llegar a colocar en función de los requisitos de cálculo marcados por el Proyectista. Incluso los conectores que soldados o atornillados serán necesarios cuando se requiera que el forjado trabaje solidariamente con la viga metálica de soporte.

### CONDICIONES DE APOYO DE LAS CHAPAS EN VIGAS

#### APOYO SOBRE ACERO Y HORMIGÓN

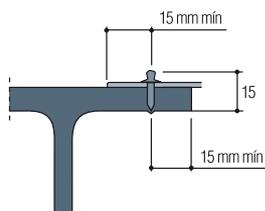


#### APOYO SOBRE OTROS MATERIALES (LADRILLO O BLOQUE)

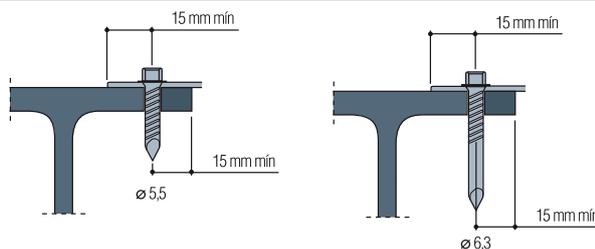


La unión del forjado a la estructura será por tornillo, clavo o soldadura, en función de la decisión del Proyectista y siempre respetando las medidas mínimas indicadas para cada caso en las figuras adjuntas. Se recomienda la fijación de cada chapa a medida que se van montando y comprobar al final que todas están fijadas.

#### FIJACIONES POR DISPARO



#### FIJACIONES CON TORNILLO

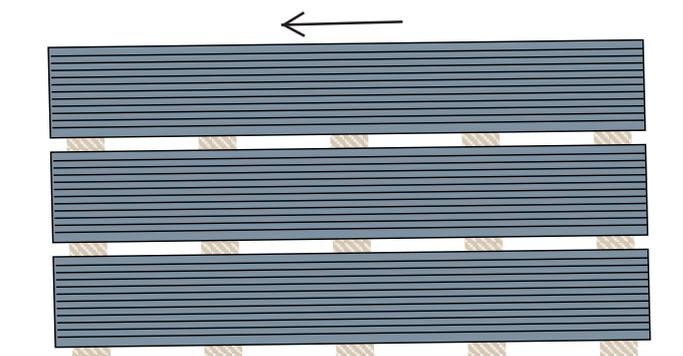
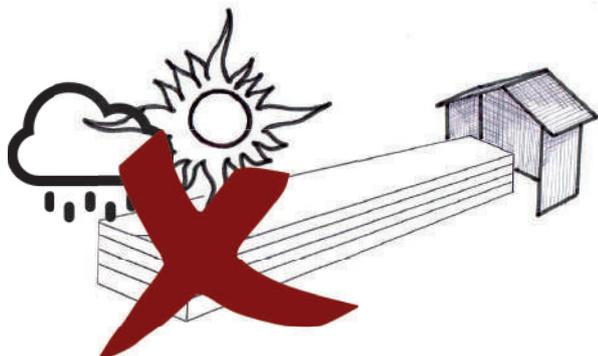


## FORJADO MT-76

## FORJADO COLABORANTE

### ESTOCAJE DEL MATERIAL

Con el fin de evitar la acción del viento, la humedad, la condensación y la lluvia, se recomienda estocar el material de acero galvanizado en zonas cubiertas, ventiladas y en una atmósfera lo más seca posible. En caso de estocaje a la intemperie, los paquetes se deberán aislar del suelo mediante tacos de altura diferente con el fin de obtener una pendiente que favorezca la evacuación del agua. Además se cubrirán con lonas o plásticos **garantizando una correcta ventilación** para evitar la concentración de agua o humedad excesiva que puede hacer aparecer óxido blanco que solo afecta estéticamente al material sin mermar sus propiedades resistentes.



Vista en alzado

### APUNTALAMIENTO DEL FORJADO

Se entiende por apuntalamiento la colocación de apoyos intermedios para reducir temporalmente la distancia entre apoyos durante las fases de vertido y fraguado del hormigón. Una vez fijadas las chapas, en los casos donde sea necesario, se colocará un puntal en el medio del tramo. En caso de necesitar dos puntales (tramo de luz libre importante) los puntales se colocarán a  $1/3$  y  $2/3$  de la luz libre del tramo. El croquis ilustra la manera correcta de colocar un puntal.

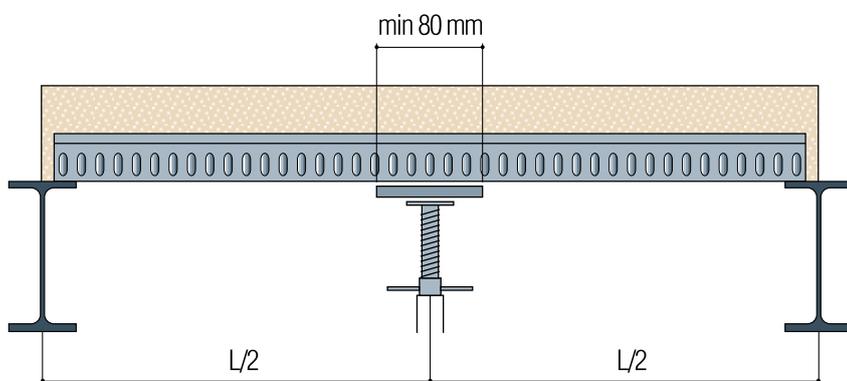


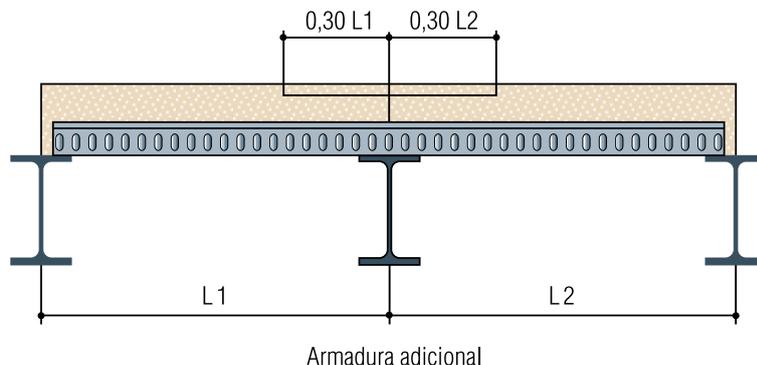
Imagen apuntalamiento provisional

## FORJADO MT-76

## FORJADO COLABORANTE

### ARMADURA NEGATIVO

Cuando la losa diseñada es continua, es decir presenta apoyos intermedios, sobre éstos se producen momentos flectores negativos. Se hace entonces necesario colocar este tipo de armadura, a una profundidad de 25 mm respecto a la cara superior del forjado. Las barras corrugadas deben tener una longitud suficiente para cubrir un tercio de la luz de cada uno de los vanos adyacentes, como se muestra en la croquis adjunto. La sección mínima de armadura requerida para hacer frente a estos momentos flectores negativos, se detalla en los correspondientes cálculos.



### MALLAZO ANTIFISURACIÓN

Su misión principal es la de hacer frente a los esfuerzos de retracción generados por el secado del hormigón, evitando su fisuración. Contribuye además a la distribución de pequeñas cargas puntuales actuantes sobre el forjado. Se debe colocar a una profundidad de 20 mm respecto a la cara superior del forjado, cubriendo enteramente su superficie.

#### MALLAZO ANTIFISURACIÓN EN CAPA DE COMPRESIÓN FORJADO (mm)

		H (cm)																
		10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	
Mallazo	MT-76	200x200x4	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		200x200x5	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	
		200x200x6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓

### PESO PROPIO Y VOLUMEN DE HORMIGÓN

#### VALORES DE PESO PROPIO DEL FORJADO COLABORANTE [kN/m<sup>2</sup>]

		H (cm)																
		10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	
Perfil	MT-76 e=0.75mm	-	-	2,28	2,52	2,76	3	3,24	3,48	3,72	3,96	4,2	4,44	4,68	4,92	5,16	5,4	
	MT-76 e=0.8mm	-	-	2,28	2,52	2,76	3	3,24	3,48	3,72	3,96	4,2	4,44	4,68	4,92	5,16	5,4	
	MT-76 e=1.0mm	-	-	2,3	2,54	2,78	3,02	3,26	3,5	3,74	3,98	4,22	4,46	4,7	4,94	5,18	5,42	
	MT-76 e=1.2mm	-	-	2,33	2,57	2,8	3,04	3,28	3,52	3,76	4	4,24	4,48	4,72	4,96	5,2	5,44	

#### VOLUMEN DE HORMIGÓN POR UNIDAD DE SUPERFICIE [m<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>]

		H (cm)																
		10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	
Perfil	MT-76 e=0.75mm	-	-	0,092	0,102	0,112	0,122	0,132	0,142	0,152	0,162	0,172	0,182	0,192	0,202	0,212	0,222	
	MT-76 e=0.8mm	-	-	0,092	0,102	0,112	0,122	0,132	0,142	0,152	0,162	0,172	0,182	0,192	0,202	0,212	0,222	
	MT-76 e=1.0mm	-	-	0,092	0,102	0,112	0,122	0,132	0,142	0,152	0,162	0,172	0,182	0,192	0,202	0,212	0,222	
	MT-76 e=1.2mm	-	-	0,092	0,102	0,112	0,122	0,132	0,142	0,152	0,162	0,172	0,182	0,192	0,202	0,212	0,222	

## FORJADO MT-76

## FORJADO COLABORANTE

### COMPORTAMIENTO AL FUEGO

El factor R es la capacidad portante de un forjado colaborante en situación de incendio. Según el Eurocódigo 4 Parte 1.2, para este tipo de soluciones será de 30 minutos (R-30). Este dato no necesita ninguna comprobación, mientras el cálculo del forjado colaborante se haya hecho de acuerdo con las especificaciones del Eurocódigo 4 Parte 1.1.

Si el proyecto requiere una resistencia al fuego superior a los 30 minutos (R-30), el proyectista puede optar por distintas soluciones:

- Incorporar a la cara inferior del forjado algún sistema de protección contra el fuego. Una opción consiste en crear un revestimiento continuo y de espesor homogéneo con morteros o pinturas o incorporar falsos techos de placas de yeso u otros materiales (cuidando de especial manera la estanqueidad de las juntas entre elementos).
- Incorporar al forjado armaduras de tracción. De esta manera se incrementa la capacidad portante del forjado en situación de incendio (criterio R) pero no la capacidad de aislamiento térmico (I). La capacidad de aislamiento térmico sigue dependiendo del espesor efectivo del forjado y de la protección adicional que se disponga por la cara inferior del perfil de acero (\*).

**[\*] Contactar con nuestro Departamento Técnico para los casos en los que se requiera un factor R mayor a 30 minutos para evaluar la solución más óptima en cada caso y recibir un asesoramiento personalizado.**

### CONECTORES- SOLUCIÓN VIGA MIXTA JUNTO A ESTRUCTURA

Importante indicar que los conectores no influyen en la resistencia propiamente dicha del forjado colaborante. Es decir, el hecho de disponer de conectores, no hace que el forjado sea más resistente que cuando no se colocan.

En esta solución constructiva, el perfil para forjado colaborante se une a la estructura metálica por medio de los conectores. El forjado pasa a ser parte de la misma estructura portante del edificio, dejando de ser un elemento monolítico cuyo peso es soportado por las vigas y pilares sobre los que apoya. Funciona como capa de compresión de la sección resistente, que de esta manera ve su resistencia notablemente incrementada. Esto permite considerar en los cálculos, la suma de las secciones resistentes de la viga metálica y el forjado. La decisión sobre el tipo de estructura a adoptar y el correspondiente cálculo son responsabilidad del Proyectista.

Estos conectores pueden ser soldados a través de la chapa de forjado a la estructura de soporte o bien fijados mecánicamente por disparo y fulminante o similar.



Conectores soldados



Conectores fijados mecánicamente

## RECOMENDACIONES DE MONTAJE

### Vertido del hormigón:

El hormigonado sobre las chapas grecadas se realizará mediante los métodos tradicionales: bombas y tuberías o cubilote. Todo aceite, suciedad, untuosidad remanente del proceso de fabricación o sustancia perjudicial, presente en la cara superior del perfil, deberá ser eliminado antes de comenzar la fase de vertido del hormigón. Para conseguir las propiedades finales del forjado especificadas en el proyecto, hay que aplicar el máximo cuidado en esta fase, evitando una excesiva deformación del forjado, la segregación del árido o las pérdidas de lechada. El hormigón se verterá en la medida de lo posible sobre las vigas de apoyo del forjado, desde la mínima altura posible. Es necesario usar una tubería de salida del hormigón dotada de un asa que permita un manejo fácil y práctico, ya que en ningún caso se verterá el hormigón desde un altura mayor de 30 cm. Hay que evitar cualquier acumulación de material, e ir distribuyéndolo longitudinalmente a los nervios del perfil de acero, desde las vigas hacia los vanos. La circulación de carretilla se realizará sobre tabloncillos de 30 mm de grueso colocados sobre la malla, asegurándose que no coincidan en la misma zona del forjado más de tres operarios al mismo tiempo. Para garantizar el buen funcionamiento del forjado hay que realizar una compactación satisfactoria alrededor de los conectores, de las armaduras y sobre el relieve de la chapa. No es necesario vibrar el hormigón. En caso de pérdidas de lechada con la consecuente aparición de manchas en la parte inferior del perfil, se aconseja limpiar antes del secado con un simple chorro de agua.

### Apertura de huecos en los forjados:

Generalmente en las obras es necesario prever huecos para el alojamiento y paso de instalaciones y bajantes a través del forjado. En este caso los huecos se deben plantear previamente al hormigonado, utilizando bloques de poliestireno expandido o cualquier otro medio de encofrado. Cuando el lado del hueco es mayor de una onda, será necesario reforzar longitudinalmente y transversalmente el perímetro del hueco a nivel estructural. En general se puede afirmar que:

- Los huecos de hasta 300 mm de lado no precisan refuerzo.
- Los huecos con lado comprendido entre 300 y 700 mm de longitud precisan armaduras de refuerzo.
- Los huecos con lado mayor de 700 mm de longitud precisan colocación de estructuras auxiliares de soporte. Para abrir estos huecos, el perfil metálico se cortará siempre y cuando el hormigón esté curado. Es importante no perforar la losa con equipos de percusión una vez esté fraguada, ya que las vibraciones pueden afectar la colaboración entre la chapa de acero y el hormigón, generando pérdida de adherencia y por tanto de capacidad portante.

### Tipos de remate:

Para agilizar la construcción de un forjado colaborante y optimizar el tiempo de ejecución, Hiansa S.A. ha creado unos exclusivos remates de acero galvanizado. Se trata de piezas que aún sin ser imprescindibles son muy útiles, ya que sustituyen a determinadas operaciones de encofrado que de otra forma se harían de manera más artesanal y aproximativa en la obra:

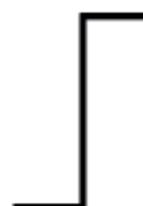
- Remates de borde de forjado (R1).
- Remates de atirantado (R2).
- Remates de cambio de dirección del forjado (R3)



Remate de borde de forjado (R1) - LINEAL



Remate de atirantado (R2) - PUNTUAL



Remate de cambio de dirección de forjado (R3) - LINEAL

## CONSIDERACIONES DE CÁLCULO

### Hipótesis de cálculo:

Los resultados que figuran en las tablas de sobrecarga estática, obtenidos según el procedimiento establecido por la Normativa EC4 y EC3, parten de las siguientes hipótesis de cálculo:

- Las cargas que actúan sobre el forjado son distribuidas y predominantemente estáticas.
- Las luces del forjado se sitúan en la dirección de los nervios de la chapa.
- Para el estudio de las losas en fase de servicio se usa el análisis elástico, para la comprobación tensional a flexión se considera la teoría plástica.
- Los resultados de las tablas se refieren a un forjado colaborante sin conectores, es decir, no describen el comportamiento de la solución de viga mixta.
- El hormigón considerado en el cálculo es un HA-25 (\*).
- El límite elástico considerado en el cálculo del acero del perfil MT-76 es 220 MPa (\*), y el coeficiente parcial de seguridad para Estados Límites Últimos del acero del perfil es 1,10.
- El modelo de cálculo empleado considera los siguientes estados límites: en fase de ejecución la flexión representa el estado límite último, y la deformación el estado límite de servicio. En fase de servicio los estados límites últimos son representados por la flexión, los esfuerzos rasantes, los cortantes verticales, mientras que el estado límite último es la deformación.
- Criterio de flecha cuando la chapa de acero nervada actúa como encofrado:  $f < l/250$  ó  $f < 20$  mm(\*), con  $L$ = luz libre entre apoyos. En el cálculo de estas deformaciones se considera el peso de la chapa y del hormigón fresco, pero no se consideran las cargas de ejecución, puesto que son temporales.
- Criterio de flecha en fase de servicio:  $f < l/250$  (\*) en cualquier caso contemplado en las tablas.
- Coeficientes de mayoración de las cargas empleados en los cálculos:
  - Coeficiente de mayoración de pesos propios: 1.35.
  - Coeficiente de mayoración de cargas permanentes: 1.35.
  - Coeficiente de mayoración de cargas de uso: 1.50.
- Los valores de las "Tablas de carga de Servicio para el Perfil MT-76" han sido calculados de acuerdo con las especificaciones del EC4 parte 1.1 en fase de construcción del forjado, y como losa mixta en fase de servicio del mismo. Las tablas hacen referencia a una tipología genérica de forjado definida en los puntos anteriores. El calculista autor del proyecto es el responsable de realizar el cálculo del forjado de acuerdo con las particularidades relativas a las cargas actuantes, los materiales empleados y otras propias de cada proyecto. Los valores de sobrecarga estática que figuran en las tablas son los valores de sobrecarga máxima admisible en servicio, donde las cargas representan la suma de las cargas permanentes y de las sobrecargas de uso actuantes sobre el forjado. El peso propio del forjado compuesto ya ha sido tenido en cuenta en los cálculos.

*(\*) Para otros valores, contactar con el Departamento Técnico para evaluar la solución más óptima en cada caso y recibir un asesoramiento personalizado.*

## FORJADO MT-76

## FORJADO COLABORANTE

### CONSIDERACIONES DE CÁLCULO

**Interpretación de los diferentes sombreados en las tablas de sobrecarga admisible: diversidad de enfoque teórico por introducción de puntal (durante la ejecución del forjado).**

El usuario de las tablas de sobrecarga del forjado compuesto con perfil MT-76, puede extrañarse al comprobar como, en un determinado momento, al aumentar en 1 cm el canto de la losa de hormigón, la sobrecarga admisible baja de manera significativa. Este salto en los valores corresponde a la entrada en la zona de apuntalamiento, sombreada en rosado de las tablas. Esto se debe al diferente enfoque teórico que sostiene el estudio y comprobación de una estructura no apeada y apeada (según recoge la Normativa Eurocódigo 4 y Eurocódigo 3). Una chapa de acero no apuntalada, en fase de ejecución del forjado, se deforma proporcionalmente al peso propio del hormigón vertido. Una vez fraguado, el forjado presenta flecha ( $f_0$ ) y la chapa tiene una tensión interna correspondiente a su deformación. Cuando este forjado se carga (carga  $Q$  uniformemente distribuida), en el centro del vano se registrará el máximo valor de momento flector (correspondiente a la carga  $Q$ ). Es el momento de comprobar el forjado a las diversas sollicitaciones presentes (momento flector, cortante, rasante): en la casi totalidad de los casos el forjado se romperá por alcanzar el máximo momento rasante. Es lícito afirmar que la carga que ha determinado el deslizamiento entre el hormigón y la chapa de acero, es igual a la suma del peso propio de la losa y de la carga  $Q$  aplicada. En las estructuras apeadas, el puntal intermedio parte en dos la luz libre entre apoyos, y la flecha ( $f_0'$ ) que se registra es sensiblemente inferior a la flecha  $f_0$  (registrada por el mismo forjado no apuntalado). Por aproximación se puede afirmar que la flecha  $f_0'$  es igual a 0. Durante el fraguado, del hormigón la chapa no presenta tensión, siendo el puntal que aguanta el peso propio del hormigón vertido. Una vez fraguado el hormigón, quitando el puntal y aplicando a la estructura una carga  $Q$ , se comprueba el forjado a todas las sollicitaciones presentes. Una vez más el colapso se produce por alcanzar el Estado Límite Último a momento rasante: en este caso, la carga  $Q$  determina la rotura de la losa. En las tablas de sobrecarga admisible no es lícito añadir el peso propio de la losa al valor registrado durante el ensayo a rotura de la losa.

Resumiendo, en una estructura no apeada, es lícito añadir el peso propio del forjado al valor de sobrecarga de uso registrado, debido a que la estructura ya había asumido esta carga (el peso propio) antes de fraguar: la flecha  $f_0$  representa la deformación correspondiente a la tensión interna de la chapa generada por el vertido del hormigón.

