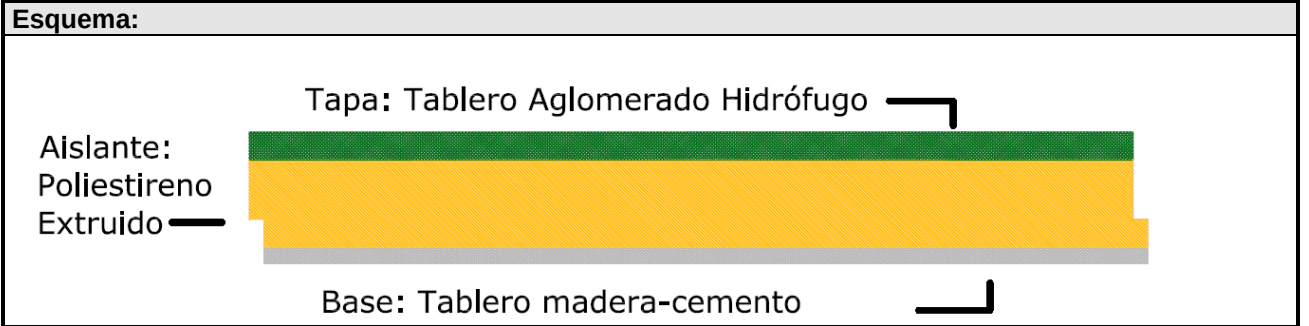


Modelo de Panel:
ENCOSANCEMENTO



Aplicación:

Los paneles ENCOSANCEMENTO son la opción más versátil en la gama de productos de paneles sándwich, al no tener que ceñirse a la colocación de los mismos en cubiertas sino que puede formar parte de cerramientos exteriores, tabiques e incluso suelos. Estos paneles están formados por un tablero aglomerado hidrófugo en su cara exterior y por un tablero compuesto de partículas de madera mineralizada y cemento en su interior, ambos unidos a un núcleo de espuma rígida de poliestireno extruido mediante un **proceso de termoencolado** con colas PUR a temperaturas cercanas a los 120°C.

Este proceso hace que las superficies estén adhesivadas con un producto que tras su curado es duroplástico, presentando una elevada resistencia al frío, calor, humedad y esfuerzos sobre las superficies. El comportamiento del adhesivo en ensayos realizados a -48°C y 100°C, temperaturas extremas en una cubiertas, fue excelente.

Se obtiene así un panel sándwich de alta calidad el cual presenta unas excepcionales cualidades frente al fuego (clasificación B-s1,d0 según UNE-EN:13501-1:202), resistencia a la humedad, aislamiento acústico, resistencia a cargas por flexión, resistencia a golpes y además una gran capacidad de permanecer inalterable en el tiempo.

Este modelo está fabricado siguiendo la normativa ISO 9001:2015



Encosanglo		
Espesor de la tapa	mm.	10 / 16 / 19
Espesor aislamiento	mm.	40 / 50 / 60 / 80 / 100 /120 /140
Grosor de la base	mm.	10
Peso m ²	Kg.	21-29
Dimensiones Estándar	mm	2500x600
* La denominación comercial de los paneles coincide con el grosor del aislante		
** Disponible en otras medidas bajo pedido		

Especificación materiales:				
Núcleo:	Espuma rígida de poliestireno extruido			
	Densidad nominal	kg/m ³	30/35	UNE EN 1602
	Conductividad térmica	W/mK	0,033-0,035	UNE EN 13164
	Reacción al fuego	Clase	E	UNE EN 13501-1
	Resistencia a la compresión (10% deformación)	KPa	300	UNE EN 826
Base:	Tablero fabricado a partir de virutas de madera de abeto y cemento mezclados con sustancias de mineralización y agua de 10mm de espesor. Clasificación al fuego B-s1,d0			
Tapa:	Tablero aglomerado hidrófugo de 10,16 o 19 mm. de espesor.			

Resumen de distancias entre ejes de apoyo (m) en función de la sobrecarga del panel:														
Sobrecarga	Kg	100	125	150	175	200	250	300	350	400	450	500	550	600
Aislante 40	m	1,36	1,26	1,19	1,13	1,08	1,00	0,94	0,90	0,86	0,82	0,80	0,77	0,75
Aislante 60	m	1,69	1,57	1,48	1,40	1,34	1,24	1,17	1,11	1,06	1,02	0,99	0,96	0,93
Aislante 80	m	1,98	1,84	1,73	1,64	1,56	1,45	1,36	1,29	1,23	1,18	1,14	1,10	1,08
Aislante 100	m	2,20	2,04	1,91	1,81	1,73	1,60	1,51	1,43	1,36	1,31	1,26	1,22	1,18

Nota: Valores obtenido de ensayo Encosanglo de 10mm de espesor como tapa y coeficiente de seguridad del 50% por ser el comportamiento mecánico similar en ambos paneles debido a las propiedades de sus respectivas bases.

	Transmitancia térmica (W / m ² . K)
Encosan-cem 40	0.79
Encosan-cem 50	0.59
Encosan-cem 60	0.50
Encosan-cem 80	0.38
Encosan-cem 100	0.32
Encosan-cem 120	0.27
Encosan-cem 140	0.23

Conductividad Térmica Tablero cemento-madera
K=0.22 W/m².K
Conductividad Térmica Tablero aglomerado hidrófugo
K=0.08 W/m².K
Conductividad Térmica Poliestireno Extruido
K=0.033 W/m².K (30-80) // 0.034 W/m².K (70-120)
0.035 W/m².K (>120)



Zona Térmica	Transmitancia térmica mínima en cubierta
Zona A	0.50 W/m ² .K
Zona B	0.45 W/m ² .K
Zona C	0.41 W/m ² .K
Zona D	0.38 W/m ² .K
Zona E	0.35 W/m ² .K